

## Flowcrete SL

### UC150 - Flowcrete SL

19-03-2025 / V 2

#### Beskrivning

Flowcrete SL är en självutjämnande, matt, slitstark, hybrid av polyuretancement designad för att appliceras i 2-4 mm tjocklek.

#### Funktioner och Fördelar

- Utmärkt flyt med slät yta
- Mycket låga VOC värden
- Hög kemikalieresistens
- Ogenomtränglig och portät yta

#### Användningsområde

Flowcrete SL kan användas som scratchcoat eller som slitlager. Som scratchcoat förseglar den underlaget och fyller ut ojämnheter för att säkerställa en slät yta på slitlagret

Flowcrete SL används som en kraftig, slitstark beläggning med exceptionell kemikaliebeständighet och en slät yta. Med användning av strösand och en sealer eller topplack kan halkskyddet varieras. Uppströat kallas systemet Flowcrete SR. Det är designat för att användas inom livsmedelsindustrin, speciellt när det gäller termisk, kemisk och halkbeständighet i torra eller våta förhållanden.

Då systemet innehåller cement finns risk för färgskiftningar i slutprodukten.

#### Förpackning

Som scratchcoat:

Enhet 17,1 kg - Del A: 2,5 kg, Del B: 2,6 kg, Del C: 12 kg,

eller

Enhet 34,2 kg - Del A: 2x 2,5 kg. Del B: 2x 2,6 kg. Del C: 24 kg

Som slitlager

För Cream:

Enhet 18,1 kg - Del A: 2,5 kg, Del B: 2,6 kg, Del C: 12 kg, Del D: 1 kg

eller

Enhet 36,2 kg - Del A: 2x 2,5 kg. Del B: 2x 2,6 kg. Del C: 24 kg. Del D: 2x 1 kg.

För alla andra baskulörer:

Enhet 17,6 kg - Del A: 2,5 kg, Del B: 2,6 kg, Del C: 12 kg, Del D: 0,5 kg

eller

Enhet 35,7 kg - Del A: 2x 2,5 kg. Del B: 2x 2,6 kg. Del C: 24 kg. Del D: 2x 0,5 kg.

Del A = Flowfresh/Flowcrete A

Del B = Flowfresh/Flowcrete STD B

Del C = Flowcrete SL C

Del D= Flowfresh/Flowcrete "Colour" D

Obs: Större förpackningar av del A och del B finns tillgängliga på begäran.

Två olika härdare finns att tillgå beroende vilken appliceringstemperatur som finns i lokalen:

## Tekniskt datablad

### Flowcrete SL

Flowfresh/Flowcrete STD B (Standard): Appliceringstemperatur mellan 10-30°C.

Flowfresh/Flowcrete TRP B (Tropical): Appliceringstemperatur mellan 20-40°C.

Kontrollera att rätt härdare väljs beroende på appliceringsförhållandena.

### Tillgänglig kulör

Produkten finns tillgänglig i följande baskulörer:

Cream, Ochre, Mustard, Red, Dark Green, Dark Blue, Mid Grey and Dark Grey

### Hållbarhetstid

Komponenter A, B, D - 12 månader, Komponent C - 9 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) när de förvaras i original, oöppnad förpackning.

### Förvaring

Alla delar av Flowcrete SL ska förvaras torrt (mellan +5 °C och +30 °C), under tak och inte i direkt kontakt med golvet eller mark. Detta är särskilt viktigt för komponent C för att förhindra att den blir hård, klumpig och olämplig att använda. Håll delarna A och B frostfritt under lagring och transport.

Exponering för direkt solljus eller andra intensiva värmekällor kommer att orsaka höga temperaturfluktuationer i det lagrade materialet, vilket kan leda till kondens och/eller separation. Produkter får inte användas förrän temperaturen har blivit jämn, då det annars kan leda till dålig prestanda.

### Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som del i ett komplett system)

### Tekniska egenskaper

Utseende		A: Mjölkvit vätska B: Brons, transparent vätska C: Vitgrått pulver D: Pigmenterat pulver
Blandningsförhållanden	Scratchcoat/Skrapspackning: A / B / C Slitskikt: A / B / C / D	Scratchcoat/Skrapelakk: 2,5 / 2,6 / 12 i vikt Slitskikt: 2,5 / 2,6 / 12 / 0,5 or 1
Blandad densitet	EN ISO 2811	~1,9 kg/dm <sup>3</sup>
Vikttorrhalt		~95,5 %
Användningstid vid +20°C		~15 min

## Flowcrete SL

### Tekniska egenskaper

Härdningstid vid +20 °C		Lätt gångtrafik: efter 16 timmar Fordonstrafik: efter 24 timmar Fullhärdning: efter 5-7 dagar
Övermålningsbar vid +20 °C		16 - 24 timmar
<b>Teknisk information om härdad produkt</b>		
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~80
Slitsyrka	EN 13892-4	AR0.5 (< 50 µm)
<b>Appliceringsförhållanden</b>		
Omgivningstemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Underlagets temperaturområde		+15 °C - +25 °C
Relativ fuktighet i omgivningen		40 - 80 %
Underlagets relativa fuktighet		≤93% RF

### Appliceringsförhållanden - tillägg

Rekommenderad material- och underlagstemperatur är 15-25 °C. Inom detta område är utflytet optimerat för bästa bearbetsbarhet och antagen materialförbrukning kan bibehållas. Minsta temperatur på 8 °C måste följas för att säkerställa att önskad ytkvalitet och finish uppnås.

För att säkerställa bästa bearbetsbarhet för materialet rekommenderas att behållarna konditioneras i minst 24 timmar i +18 °C - +25 °C före applicering.

Under applicering och initial härdning av produkten måste underlagets temperatur vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

Låt inte omgivningstemperaturen sjunka under +5 °C under de första 24 timmarna efter applicering.

Täck eller tvätta inte inom de första 36 timmarna efter härdning.

Hög luftfuktighet i de tidiga stadierna av härdning kan resultera i vita, matta ytor (flammiga)

### Förberedelse av underlaget

Produkten får endast appliceras på underlag förberedda och primade i enlighet med systemdatablad/läggingsanvisning.

Se till att det inte finns några lösa partiklar, smuts, damm eller spår av fukt på underlaget eftersom de kan förhindra korrekt vidhäftning mellan skikten eller påverka härdningen negativt.

### Blandning

Fullständiga detaljer om korrekt blandning och applicering finns i läggingsanvisningen.

Flytande komponenter A och B hälls i blandningskärl och rörs om i ca 30 sekunder till en homogen blandning. Se till att förpackningarna är helt tömda innan de blandas.

När den flytande blandningen är homogen tillsätts D-komponenten och hälften av C-komponenten och blandas i cirka 1 minut tills blandningen är homogen. Se till att C-komponenten görs ordentligt våt med plast. Upprepa sedan genom att lägga till den andra halvan

## Tekniskt datablad

### Flowcrete SL

av C-komponenten. Blandningstiden kan variera något beroende på omgivnings- och materialtemperatur.

#### Anmärkningar:

För bästa blandningsresultat rekommenderar vi att använda en tvångsblandare. Blanda med låg hastighet och spiralformad omrörare och var noga med att inte dra in luft.

### Applicering

Fördela blandningen på underlaget med en stiftraka inställd på önskad tjocklek. Varje blandning hålls på underlaget våd i våd till den föregående. Hörn och kanter kan göras med en tandspackel av stål. Inom 1-2 minuter efter applicering av en blandningen ska ytan piggrollas för att ta bort luftbubblor från ytan.

Flowcrete SL halkskyddad yta(Flowcrete SR):

För en halkskyddad yta, ströa den ohärdade Flowcrete SL-ytan med kvarts. Storleken på kvartsen kommer att avgöra halksäkerhetsvärdet för systemet. Minsta mängd per m<sup>2</sup> = 3,5 kg/m<sup>2</sup>. Efter härdning, ta bort överflödig kvarts med en borste och applicera Flowcrete Coating Matt med en roller med en tjocklek av 0,6 till 1,0 kg/m<sup>2</sup>.

### Täckningsgrad

± 3.8 kg/m<sup>2</sup> för 2 mm tjocklek

### Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med Flowfast Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

### Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

### Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs. Mer information finns i säkerhetsdatabladet för de enskilda komponenterna.

### Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB